NEOPULSE 400 G

10 → 400 A

Ref. 014497



De technologie numérique, le NEOPULSE 400 G est un générateur MIG/MAG pulsé à dévidoir séparé. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé de son dévidoir NEOFEED-4W (option), ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalée sur tous les types d'alliages.

SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

- MIG/MAG:
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- MMA DC / Pulsé : électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm).
- TIG DC Lift / Pulsé.

INTELLIGENT

■ Mode SYNERIQUE : Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).



Livré sans accessoires

PRÉCIS

- Calibration des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- Énergie, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- Portabilité : charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Traçabilité: tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans la cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- Procédés de soudage : Manuel, Dynamic STD, Pulsé, Module Arc (variation de courant chaud/froid)
- Modes de pointage : SPOT et DELAY.
- Gestions de gâchette : 2T et 4T.
- Contrôle précis du cycle de soudage : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche (400 A @ 60%).
- Connectable via une interface de commande SAM pour utilisation sur robot/automate (en option).
- Vernissage par trempage de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- Puissant motodévidoir (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entrainés.
- Tension d'arc très élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- Nouvelle interface simplifiée et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 032750) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- Hublot de visualisation sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23.
- Faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20 m (en option).
- Réglages à distance du dévidoir grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique).
- 4 anneaux pour l'élingage du dévidoir.



Pack complet

| Acier / Inox | Aluminium |
|--------------|-----------|
| 062894 | 062900 |

C ∈ - EN 60974-1 MADE in FRANCE

NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



DONNÉES TECHNIQUES

| | | NEOPULSE 400 G | | |
|--|----------------|--------------------|--|--|
| Tension d'alimentation | | 3 x 400 V +/- 15% | | |
| Protection secteur (retardée) | | 32 A | | |
| Facteur de marche | 60 % | 400 A | | |
| 10 min/40°C EN 60974-1 | 100 % | 360 A | | |
| Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG | | 10 - 400 A | | |
| Tension à vide | | 85 V | | |
| | MIG-MAG | 14.5 - 34 V | | |
| Tension en charge | MMA | 20.4 - 36 V | | |
| | TIG | 10.4 - 26 V | | |
| Rendement max. | % | 91 % | | |
| Consommation à vide | MIG-MAG TIG | 37 W | | |
| | MMA | 157 W | | |
| Classe de protection | | IP23 | | |
| Dimensions Poids | | 680 x 300 x 420 mm | | |
| | | 28.5 kg | | |

| | | NEOFEED 4W | |
|----------------------------------|--------------------------|------------------------------|--|
| Tensions d'alimentati | ion | U ₁₁ = 48 V - 2 A | |
| rensions a ailmentau | ION | U ₁₂ = 24 V - 1 A | |
| Facteur de marche | 60 % | 500 A | |
| 10 min/40°C EN 60974-1 | 100 % | 460 A | |
| Vitesse fil | | 1 - 22 m/min | |
| Motodévidoir Diamètre des galets | | 4 galets moteur | |
| | | 37 mm (Type F) | |
| | ø acier ø acier inox. | 0.6 - 1.6 mm | |
| Fils d'apport | ø fil fourré | 0.9 - 2.4 mm | |
| | ø aluminium | 0.8 - 1.6 mm | |
| | ø CuSi / CuAl | 0.8 - 1.2 mm | |
| Bobine de fil | poids / ø min. | 5 kg - 200 mm | |
| bobille de III | poids / ø max. | 18 kg - 300 mm | |
| Classe de protection | | IP23 | |
| Dimensions | | 630 x 440 x 290 mm | |
| Poids | | 19 kg | |

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES



Dévidoir NEOFEED 4W 014527



Groupe froid NEOCOOL 032750



Chariot T/M 400 037328



| | aır | | | liquiae | |
|------|--------------------|--------|-------|--------------------|--------|
| | | | 1.8 m | | 037243 |
| 5 m | -70 mm² | 047587 | 5 m | 70 mm ² | 047617 |
| 10 m | 70 111111 | 047594 | 10 m | | 047624 |
| 10 m | | 047600 | 10 m | | 04763 |
| 15 m | 95 mm ² | 038349 | 15 m | 95 mm ² | 038448 |
| 20 m | | 038431 | 20 m | | 038455 |
| | | | | | |



| Acier | Aluminium | |
|--------------|--------------|--------------|
| air liquide | | liquide |
| 450 A 3 m | 500 A 4 m | 500 A 3 m |
| 045392 | 041004 | 046160 |



Câble de masse 600 A - 4 m / 70 mm² 043831



Porte-électrode 600 A - 5 m / 70 mm² 047006



Liquide de refroidissement 5 | - 062511 10 | - 052246



Kit filtre 063143



Commande déportée numérique RC-HD2 062122



Support RC-HD2 pour chariot 037779



Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679



Interface de commande robotique SAM 062993



Mini clavier USB AZERTY - 027725 QWERTY - 027770