

Poste de soudure «synergique», idéal pour la maintenance, en alimentation monophasée. Il permet de souder l'acier, l'inox et l'aluminium.

PRODUIT

En mode « Synergique », son réglage est simple et rapide. Contrôlé par microprocesseur, le poste définit par défaut la vitesse de fil idéale. Il supprime les réglages fastidieux et optimise les paramètres de soudage.

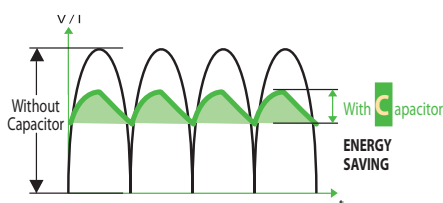
MONOPHASÉ AVEC DES PERFORMANCES PROCHES D'UN TRIPHASÉ

Courant lissé par des condensateurs en sortie pour :

- Une meilleure fusion
- Moins de projections

CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD

MONOGYS 200-2CS & 250-4CS



Équipé d'un moto-dévidoir 4 galets, il est idéal pour entrainer les fils tendres type alu et travailler avec le fil acier en préservant au maximum l'intégrité de l'enrobage du fil limitant ainsi l'encrassement de la gaine...

3 FONCTIONS DISPONIBLES

- **2T** : soudage 2 temps.
- **4T** : soudage 4 temps, pour souder longtemps sans maintenir de pression sur la gâchette.
- **Spot** : Fonction « bouchonnage » (pointage avec diamètre du point réglable)

MODE SYNERGIQUE POUR UN RÉGLAGE SIMPLE

- Grâce à cette fonction plus besoin de régler la vitesse fil.

Sélectionner simplement :

- la nature du fil
- le diamètre fil
- la puissance

MONOGYS 250-4CS détermine pour vous la VITESSE FIL OPTIMALE.

- **Mémoire des derniers réglages.**



Livré d'origine avec :

- 1 torche 250A (3m)
- 1 pince de masse (2m)

ACCESSOIRES

Coffret Torche MB25 (non fourni)



Ref. 041233

Composition :

- Tubes contacts :
- Ø0,8 M6 acier/inox (x 5)
- Ø1,0 M6 acier/inox (x 5)
- Ø1,0 M6 Alu (x 5)
- Supports tube contact 250A (x 3)
- Ressorts pour buse (x 5)
- Buses 250A (x 3)

50/60hz	-AM-	min▷max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		Ø	Ø	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
240V - 1~	32A	40-250A	0.8	-	-	✓	✓	⚡	0.8/1.0	1.0	170A	250A 15%	17V 38V	47x77x79 / 85	11 kVA